

Doppelschlaufenkupplungen

Stahl / Edelstahl, mit Gewindestift

AUSFÜHRUNG

Bohrungskennzeichen

- B: ohne Passfedernut

Stahl ST

- verzinkt, blau passiviert
- Schlaufe
 - Thermoplastisches Elastomer (TPE) **S**
 - Einsatztemperatur -30 °C bis +80 °C
 - blau
 - Härte 55 Shore D
- Gewindestifte DIN 916
Stahl, verzinkt

Edelstahl 1.4404 A4

- blank
- Schlaufe
 - Thermoplastisches Elastomer (TPE),
FDA-konformer Werkstoff **F**
 - Einsatztemperatur -30 °C bis +80 °C
 - blau
 - Härte 50 Shore D
- Gewindestifte DIN 916
Edelstahl

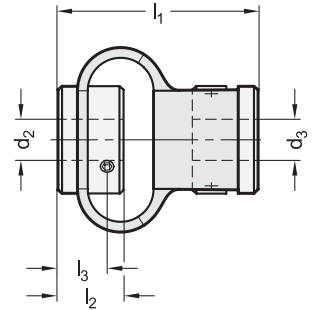
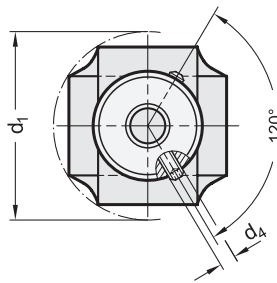


INFORMATION

Doppelschlaufenkupplungen GN 2250 verbinden Wellen und gleichen dabei Axial-, Radial- und Winkelversätze aus. Die besondere Bauform wirkt stoß- und schwingungsdämpfend, isoliert verbundene Wellen thermisch und elektrisch und sorgt für eine hohe Laufruhe. Die Edelstahl-A4-Ausführung eignet sich besonders für Einsatzfälle in stark korrosiven Umgebungen und aufgrund des FDA-konformen Werkstoffs der Doppelschlaufen auch in Lebensmittelbereichen.

TECHNISCHE INFORMATION

- Bauartenübersicht Wellenkupplungen (siehe Seite)
- Allgemeine Hinweise Wellenkupplungen (siehe Seite)
- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



GN 2250-ST

Artikelnummer	d1 ±1	d2 - d3 H8 empfohlene Wellentoleranz h7	d4	l1 ±2	l2	l3	Max. Drehmo- ment in Nm	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheits- moment in kgm ²	Statische Torsions- steife in Nm/rad	Feder- rate in N/mm	Max. Wellenversatz radial in mm	Max. Wellenversatz axial in mm	Max. Wellenversatz winklig in °	Max. Anzugs- moment der Gewinde- stifte in Nm	
GN 2250-29-B6-6-ST-S	29	6-6	M3	29	9	2.5	0.5	3000	41 x 10 ⁻⁶	13	13	±2	±2	±10	1	32
GN 2250-48-B10-10-ST-S	48	10-10	M4	46	13	9	2	3000	160 x 10 ⁻⁵	28	7	±3	±4	±12	1	84

GN 2250-A4

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1 ±1	d2 - d3 H8 empfohlene Wellentoleranz h7	d4	l1 ±2	l2	l3	Max. Drehmo- ment in Nm	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheits- moment in kgm ²	Statische Torsions- steife in Nm/rad	Feder- rate in N/mm	Max. Wellenversatz radial in mm	Max. Wellenversatz axial in mm	Max. Wellenversatz winklig in °	Max. Anzugs- moment der Gewinde- stifte in Nm	
GN 2250-29-B6-6-A4-F	29	6-6	M3	29	9	2.5	0.5	3000	41 x 10 ⁻⁶	13	13	±2	±2	±10	0.8	26
GN 2250-48-B10-10-A4-F	48	10-10	M4	46	13	9	2	3000	160 x 10 ⁻⁵	28	7	±3	±4	±12	1.8	89